

A HÉT

Óra/nap	Hétfő		Kedd		Szerda		Csütörtök		Péntek	
	13D/1	13D/2	13D/1	13D/2	13D/1	13D/2	13D/1	13D/2	13D/1	13D/2
0. óra 7:15-7:55	SZABADSÁG				Gyártástervezés F020 LZ	Forgácsoló megmunkálások F021 Ipari BA			A CNC programozás alapjai F020,	Forgácsoló megmunkálások F021 Ipari BA
1. óra 8:00-8:45	A CNC programozás alapjai Csarnok VJ	Gyártástervezés Tárgyaló LZ	Gyártástervezés K104 LZ	A CNC programozás alapjai K106 VJ	Gyártástervezés F020 LZ	Forgácsoló megmunkálások F021 Ipari BA	A CNC programozás alapjai F020,	Üzemi gyakorlat LZ F021	A CNC programozás alapjai F020,	Forgácsoló megmunkálások F021 Ipari BA
2. óra 8:55-9:40	A CNC programozás alapjai Csarnok VJ	Gyártástervezés Tárgyaló LZ	Gyártástervezés K104 LZ	A CNC programozás alapjai K106 VJ	Gyártástervezés F020 LZ	Forgácsoló megmunkálások F021 Ipari BA	A CNC programozás alapjai F020,	Üzemi gyakorlat LZ F021	A CNC programozás alapjai F020,	Forgácsoló megmunkálások F021 Ipari BA
3. óra 9:50-10:35	A CNC programozás alapjai Csarnok VJ	Gyártástervezés Tárgyaló LZ	Gyártástervezés K104 LZ	A CNC programozás alapjai K106 VJ	Gyártástervezés F020 LZ	Forgácsoló megmunkálások F021 Ipari BA	A CNC programozás alapjai F020,	Üzemi gyakorlat LZ F021	CNC-gépkezelés és - forgácsolás F020VJ	Forgácsoló megmunkálások F021 Ipari BA
4. óra 10:45-11:30	CNC-gépkezelés és - forgácsolás Csarnok VJ	Gyártástervezés Tárgyaló LZ	Gyártástervezés K104 LZ	CNC-gépkezelés és - forgácsolás K106 VJ			CNC-gépkezelés és - forgácsolás F020VJ	Üzemi gyakorlat LZ F021		
5. óra 11:40-12:25	Gyártástervezés Tárgyaló LZ	A CNC programozás alapjai Csarnok VJ	A CNC programozás alapjai K106 VJ	Gyártástervezés K104 LZ	Forgácsoló megmunkálások F021 Ipari BA	A CNC programozás alapjai F020,	Üzemi gyakorlat LZ F021	A CNC programozás alapjai F020,	Forgácsoló megmunkálások F021 Ipari BA	Automatizálás OCs. K106
6. óra 12:40-13:25	Gyártástervezés Tárgyaló LZ	A CNC programozás alapjai Csarnok VJ	A CNC programozás alapjai K106 VJ	Gyártástervezés K104 LZ	Forgácsoló megmunkálások F021 Ipari BA	A CNC programozás alapjai F020,	Üzemi gyakorlat LZ F021	A CNC programozás alapjai F020,	Forgácsoló megmunkálások F021 Ipari BA	Automatizálás OCs. K106
7. óra 13:30-14:15	Gyártástervezés Tárgyaló LZ	A CNC programozás alapjai Csarnok VJ	A CNC programozás alapjai K106 VJ	Gyártástervezés K104 LZ	Forgácsoló megmunkálások F021 Ipari BA	A CNC programozás alapjai F020,	Üzemi gyakorlat LZ F021	A CNC programozás alapjai F020,	Forgácsoló megmunkálások F021 Ipari BA	Automatizálás OCs. K106
8. óra 14:20-15:00	Gyártástervezés Tárgyaló LZ	CNC-gépkezelés és - forgácsolás Csarnok VJ	CNC-gépkezelés és - forgácsolás K106 VJ	Gyártástervezés K104 LZ	Forgácsoló megmunkálások F021 Ipari BA	CNC-gépkezelés és - forgácsolás F020VJ	Üzemi gyakorlat LZ F021	CNC-gépkezelés és - forgácsolás F020VJ	Forgácsoló megmunkálások F021 Ipari BA	Automatizálás OCs. K106

24 fő
12 fő/csop

B HÉT

Óra/nap	Hétfő		Kedd		Szerda		Csütörtök		Péntek	
	13D/1	13D/2	13D/1	13D/2	13D/1	13D/2	13D/1	13D/2	13D/1	13D/2
0. óra 7:15-7:55	Forgácsoló megmunkálások F021 Ipari BA	A CNC programozás alapjai K106 VJ							Forgácsoló megmunkálások F021 Ipari BA	Gyártástervezés K106 KL
1. óra 8:00-8:45	Forgácsoló megmunkálások F021 Ipari BA	A CNC programozás alapjai K106 VJ	Ó R		Ó R		Ó R		Forgácsoló megmunkálások F021 Ipari BA	Gyártástervezés K106 KL
2. óra 8:55-9:40	Forgácsoló megmunkálások F021 Ipari BA	A CNC programozás alapjai K106 VJ	Á K		Á K		Á K		Forgácsoló megmunkálások F021 Ipari BA	Gyártástervezés K106 KL
3. óra 9:50-10:35	Forgácsoló megmunkálások F021 Ipari BA	CNC-gépkezelés és - forgácsolás K106 VJ	A Z		A Z		A Z		Forgácsoló megmunkálások F021 Ipari BA	Gyártástervezés K106 KL
4. óra 10:45-11:30			I P A R I		I P A R I		I P A R I			
5. óra 11:40-12:25	A CNC programozás alapjai K106 VJ	Forgácsoló megmunkálások F021 Ipari BA	T E C H N I K U M B A N		T E C H N I K U M B A N		T E C H N I K U M B A N		Automatizálás OCs. K106	Forgácsoló megmunkálások F021 Ipari BA
6. óra 12:40-13:25	A CNC programozás alapjai K106 VJ	Forgácsoló megmunkálások F021 Ipari BA							Automatizálás OCs. K106	Forgácsoló megmunkálások F021 Ipari BA
7. óra 13:30-14:15	A CNC programozás alapjai K106 VJ	Forgácsoló megmunkálások F021 Ipari BA							Automatizálás OCs. K106	Forgácsoló megmunkálások F021 Ipari BA
8. óra 14:20-15:00	CNC-gépkezelés és - forgácsolás K106 VJ	Forgácsoló megmunkálások F021 Ipari BA							Automatizálás OCs. K106	Forgácsoló megmunkálások F021 Ipari BA

24 fő
12 fő/csop